



Datos técnicos

Prod.#	Viscosidad	Tack (400rpm)	Tiempo de secado en prensa	Tiempo de secado
P.T WARM RED	60-61	10-11	48hr ↑	10hr ↓
P.T 032 RED	62-63	8.5-9.5	48hr ↑	10hr ↓
P.T RHODAMINE RED	63-65	9-10	48hr ↑	10hr ↓
P.T RUBINE RED	60-62	10.5-11.5	48hr ↑	10hr ↓
P.T 021 ORANGE	61-63	9.5-10.5	48hr ↑	10hr ↓
P.T YELLOW	62-64	8-9	48hr ↑	10hr ↓
P.T 012 YELLOW	63-65	8-9	48hr ↑	10hr ↓
P.T GREEN	60-62	9-10	48hr ↑	10hr ↓
P.T PROCESS BLUE	61-63	10-11	48hr ↑	10hr ↓
P.T 072 BLUE	61-64	9.5-10.5	48hr ↑	10hr ↓
P.T REFLEX BLUE	60-62	9.5-10.5	48hr ↑	10hr ↓
P.T PURPLE	62-64	9.5-10.5	48hr ↑	10hr ↓
P.T VIOLET	62-64	9.5-10.5	48hr ↑	10hr ↓
P.T TRANS. WHITE	63-64	9-10	48hr ↑	10hr ↓
P.T BLACK	63-65	6.5-7.5	48hr ↑	10hr ↓

Métodos de prueba

- Valor de Tack : Medido por ink-o-meter a 400 r.p.m (30°C)
 Viscosidad : Medido por spread-o-meter
 Tiempo de secado en prensa : Tiempo de secado en vidrio (a 25°C)
 Tiempo de secado : Probado por medidor de tiempo de secado de tinta de impresión a 25 °C
 (La hoja impresa por RI-Tester con 8 rodillos separados, volumen de tinta: 0.05 cc, Agua 1 gota)